

技术数据表

 **Alcolor<sup>®</sup>**

**MOCOM**

**ALCOLOR SAN CX BK1127-06**

材料类型	苯乙烯/丙烯腈 共聚物
颜色	黑色
热稳定着色剂	300 °C 最大的
耐光照着色剂	蓝羊毛度8
适用于	苯乙烯/丙烯腈 共聚物
主要特征	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量
市场分类	多样的
应用范围	注塑部件, 挤出部件

---

添加比例	5,0 % 挤出 5,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的 <strong>光强</strong> 取决于应用和操作区域
烘干条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 2-4 h
成型加工条件	取决于湿度含量 注塑熔体温度 210-260 °C 注塑模具温度 40-80 °C
储存	干燥, 避免光照